

Amministrazione destinataria

Comune di Artegna

Ufficio destinatario

Ufficio protocollo

**Domanda di autorizzazione per l'installazione di specchio parabolico ad uso privato****Il sottoscritto**

Cognome		Nome		Codice Fiscale	
Data di nascita		Sesso	Luogo di nascita		Cittadinanza
Residenza					
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato
		Interno	Scala	Piano	SNC
					☐
Telefono cellulare		Telefono fisso	Posta elettronica ordinaria		Posta elettronica certificata

in qualità di *(questa sezione deve essere compilata se il dichiarante non è una persona fisica)*

Ruolo					
Denominazione/Ragione sociale				Tipologia	
Sede legale					
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato
		Interno	Scala	Piano	SNC
					☐
Codice Fiscale			Partita IVA		
Telefono		Posta elettronica ordinaria		Posta elettronica certificata	

domiciliazione delle comunicazioni relative al procedimento*(articolo 3-bis, comma 4-quinquies del Decreto Legislativo 07/03/2005, n. 82)***Il sottoscritto chiede che le comunicazioni relative al procedimento trasmesse dall'Amministrazione vengano inviate al seguente indirizzo di posta elettronica****intestatario dell'autorizzazione alla collocazione di passo carraio o passo carrabile**

Numero autorizzazione	Data autorizzazione

in considerazione della limitata visibilità per l'immissione nella pubblica via

Provincia

Comune

Indirizzo

Civico

Barrato

Interno

Scala

Piano

SNC

CAP

Collocazione dello specchio parabolico

- ☐ suolo privato, pertanto sarà cura del richiedente ottenere formale autorizzazione da parte del proprietario
- ☐ suolo pubblico

CHIEDE

il rilascio dell'autorizzazione all'installazione di uno specchio parabolico stradale da realizzarsi a margine della carreggiata nella posizione e con le modalità di cui alla documentazione tecnica allegata in quanto

Motivazione

Valendosi della facoltà prevista dall'articolo 46 e dall'articolo 47 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28/12/2000, n. 445 e dall'articolo 483 del Codice Penale nel caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità in atti,

DICHIARA

- ☒ che lo specchio parabolico è realizzato in modo da garantire la resistenza all'azione degli agenti atmosferici
- ☒ che lo specchio parabolico da collocare sarà installato in conformità alle disposizioni di legge vigenti in materia di sicurezza in modo da tutelare l'incolumità di persone ed animali e la sicurezza delle cose
- ☒ che lo specchio parabolico da collocare sarà installato tenendo conto della natura del terreno, della spinta del vento, ecc. in modo da garantire la stabilità e non costituire pericolo per la pubblica incolumità
- ☒ che la zona interessata dallo specchio parabolico non è sottoposta a vincoli di tutela di bellezze naturali e paesaggistiche e di edifici e luoghi di interesse storico/artistico
- ☒ di essere consapevole che le spese di installazione e fornitura dello specchio parabolico sono a carico del richiedente
- ☒ di essere consapevole che l'installazione potrà essere oggetto di modifica o rimozione da parte degli enti competenti per motivi di tutela del pubblico interesse o connessi alla viabilità
- ☒ di sollevare il Comune da ogni responsabilità inerente e conseguente all'installazione anche verso terzi

Eventuali annotazioni (numero massimo di caratteri: 800)

Elenco degli allegati

(barrare tutti gli allegati richiesti in fase di presentazione della pratica ed elencati sul portale)

- ☒ documentazione fotografica esplicativa a colori che illustra lo stato attuale dei luoghi con l'ambiente circostante e lo stato dei luoghi successivo all'apposizione dei dispositivi
- ☒ mappa della zona interessata dall'installazione
- ☒ relazione tecnica indicativa del materiale che sarà installato
- ☒ pagamento dell'imposta di bollo
- ☐ copia del documento d'identità
(da allegare se il modulo è sottoscritto con firma autografa)
- ☐ altri allegati

Informativa sul trattamento dei dati personali

(ai sensi del Regolamento Comunitario 27/04/2016, n. 2016/679 e del Decreto Legislativo 30/06/2003, n. 196)

- ☐ dichiara di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione destinataria, titolare del trattamento delle informazioni trasmesse all'atto della presentazione della pratica.

Artegna

Luogo

Data

il dichiarante